



## **AMH Flexible Fördertechnik GmbH**

z. H. Herr DI Hannes Lederbauer

IZ NÖ Süd, Straße 2a/M8  
A-2351 Wr. Neustadt

Wien Aspern, August 2009

### **EMMA, Fördertechnik aus dem Baukasten**

In unserem Werk in Wien Aspern erzeugen wir 5- und 6-Gang Getriebe der Typen F17 und M20/32 sowie Motoren der Familie 0. Im Bereich der Getriebefertigung gibt es zahlreiche Zahnräder, die unterschiedlichste Fertigungsschritte durchlaufen müssen. Die kleinen, relativ leichten, aber teilweise scharfkantigen Teile müssen rationell von Arbeitsschritt zu Arbeitsschritt gebracht werden. Teil des wirtschaftlichen Erfolges unseres Werkes machte immer der geringe Platzverbrauch unserer Fertigung aus. Konsequente Nutzung des vorhandenen Raumes bedingt aber flexible Maschinenaufstellung und damit flexible Verkettungssysteme.

Fördertechnik aus dem Baukasten ist uns schon länger bekannt und dementsprechend häufig bei uns anzutreffen. Nun ergab sich die Möglichkeit mit dem System EMMA von AMH, ein neues, kostengünstiges System zu erproben, welches zu einem in unserem Werk häufig eingesetztem Baukasten kompatibel ist. AMH kennen wir schon seit Jahren als für uns geeigneten Lieferanten.

EMMA konnte auf Grund der Kurvengängigkeit optimal an unsere räumlichen Gegebenheiten angepasst werden. Die Techniker von AMH haben entsprechend unseren Rahmenbedingungen flexibel geplant und Ihren Baukasten mit Sonderelementen ergänzt, sodass wir eine kundenspezifische angepasste Anlage bekommen haben. AMH hat mit dem System EMMA unsere Erwartungen voll erfüllt. Damit ist AMH mit dem wirtschaftlich günstigen System EMMA sicher weiterhin ein für uns interessanter Partner.

General Motors Powertrain - Austria



Georg Biegelbauer  
Leiter Planung Getriebebau